



Studienplanung MASTER:ONLINE Logistikmanagement

Pflichtbereich: 9 Module	1.–2. SEMESTER Pflichtbereich I (3 Module) ▪ Projektmanagement ▪ Prozess-, Qualitäts- und Personalmanagement ▪ ING. Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre <i>oder:</i> ▪ BWL Grundlagen der Ingenieurwissenschaften ¹⁾	3.–7. SEMESTER Pflichtbereich II (6 Module) ▪ Arbeitswissenschaft ▪ Technologiemanagement ▪ Produktentwicklung ▪ Grundlagen und Planung in der Logistik ▪ Technologien in der Intralogistik ¹⁾ ▪ Simulation logistischer Systeme mit Planspiel ¹⁾	8. SEMESTER Masterarbeit (30 ECTS)	Gesamtzahl Studienangebot: 120 ECTS
Wahlbereich: 6 Module	Wahlbereich I: Vertiefungen ▪ Statistik für Logistiker ^{1) 3) 4)} ▪ Kommunikation für Logistikführungskräfte ^{1) 3)} ▪ Strategisches Management ^{1) 3)} ▪ Controlling u. Business Intelligence ▪ Fabrikbetriebslehre ▪ Cyber-physische Wertschöpfungssysteme ▪ Service Engineering ¹⁾	Wahlbereich II: Spezialisierungen Container für SP 3 (Auszug):* ▪ Automobillogistik, Transport und Verkehr ▪ Methoden und Strategien und Digitalisierung logistischer Prozesse ¹⁾ ▪ Supply Chain Management ^{1) 2)} ▪ Materialflussrechnung und -automatisierung ▪ Fachkommunikation Englisch-Logistik und interkulturelle Kommunikation ^{1) 2) 4)} ▪ Auftragsmanagement ▪ (...)		

Abschluss: (MBE) Master of Business Engineering (insgesamt 300 ECTS)

¹⁾ Übung / ²⁾ Nur im SoSe belegbar / ³⁾ Nur im WiSe belegbar / ⁴⁾ Mindestteilnehmerzahl erforderlich / * Spezialisierungen (Container für SP 3) sind dem Modulhandbuch zu entnehmen