Universität Stuttgart

Studienplanung MASTER:ONLINE Logistikmanagement

Pflichtbereich: 9 Module

1.–2. SEMESTER

Pflichtbereich I (3 Module)

- Projektmanagement
- Prozess-, Qualitäts- und-Personalmanagement
- *ING.* Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre *oder:*
- *BWL* Grundlagen der Ingenieurwissenschaften [1)]

3.–7. SEMESTER

Pflichtbereich II (6 Module)

- Arbeitswissenschaft
- Technologiemanagement
- Produktentwicklung
- Grundlagen und Planung in der Logistik
- Technologien in der Intralogistik [1)]
- Simulation logistischer Systeme mit Planspiel [1)]

8. SEMESTER

Masterarbeit (30 ECTS)

Gesamtzahl Studienangebot: 120 ECTS

Wahlbereich: 6 Module

Wahlbereich I: Vertiefungen

- Statistik für Logistiker [1) 3) 4)]
- Kommunikation für Logistikführungskräfte [1) 3)]
- Strategisches Management [1) 3)]
- Controlling u. Business Intelligence
- Fabrikbetriebslehre
- Cyber-physische Wertschöpfungssysteme
- Service Engineering [1)]

Wahlbereich II: Spezialisierungen

Container für SP 3 (Auszug):*

- Automobillogistik, Transport und Verkehr
- Methoden und Strategien und Digitalisierung logistischer Prozesse [1)]
- Fachkommunikation Englisch-Logistik und interkulturelle Kommunikation [1) 2) 4)]
- Auftragsmanagement
- IT in der Logistik und Methoden und Strategien
- Supply Chain Management [1) 2)]

Abschluss: (MBE) Master of Business Engineering (insgesamt 300 ECTS)

*[1)] Übung / [2)] Nur im SoSe belegbar / [3)] Nur im WiSe belegbar / [4)] Mindestteilnehmerzahl erforderlich / * Spezialisierungen (Container für SP 3) sind dem Modulhandbuch zu entnehmen*

MASTER:ONLINE Logistikmanagement